

ALLUS 56

AWS A5.10/A5.10: ER 5356 ASME SFA-A5.10: ER5356

Propriedades / Aplicações

Arame sólido de alumínio da série 5XXX, com liga Al5Mg, possui alta resistência a corrosão química e boa resistência a trincas a quente, utilizado em ligas de alumínio com teor igual ou superior a 3% Mg como AlMg3, AlMg4,5, AlMg5 e etc., indicado para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C. Utilizado na indústria Naval, equipamentos rodoviários, trocadores de calor, metalização, equipamentos para a indústria de alimento e também é utilizado como enchimento para recomposição de massa. Uma característica desejável da liga é o acabamento brilhante.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Outros	Al
max. 0.25	max. 0.40	max. 0.10	0.05 0.20	4.50 5.50	0.05 0.20	-	max. 0.10	0.06 0.20	max. 0.15	Rem.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de Solda

Limite de escoamento: 120 N/mm²

Resistência à Tração: 250 N/mm²

Alongamento: 25%

Diâmetros e Parâmetros Recomendados (CC+)

Diâmetro	Voltagem	Amperagem	Stick-out	Gás	Embalagem
1,00 mm	*17-19	*100-165	*10-20mm	Ar 100%	Bobina 7 kg
1,20 mm	*18-22	*100-180	*10-30mm	Ar 100%	Bobina 7 kg

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Para grandes espessuras, recomendasse pré-aquecimento de 150-200°C e gás Ar+20% a 30% He.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1